PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-078163

(43) Date of publication of application: 22.03.1996

(51)Int.CI.

H05B 33/14 CO9K 11/06 9/30 GO9F H05B 33/10 H05B 33/22

(21)Application number: 06-239348

(71)Applicant : KEMIPURO KASEI KK

(22)Date of filing:

07.09.1994

(72)Inventor: KIDO JUNJI

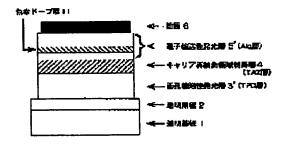
FUKUOKA NAOHIKO

(54) ORGANIC ELECTROLUMINESCENT ELEMENT AND ITS MANUFACTURE

(57)Abstract:

PURPOSE: To form a stable light emitting layer without using solution application method by inserting a carrier recombining area control layer between a hole transport layer and an electron transport layer.

CONSTITUTION: A glass base 1 is coated with an ITO 2. A hole transport light emitting layer 3' having hole transporting property and a light emitting peak in blue violet area is evaporated thereon. A carrier recombining area control layer 4 is evaporated under vacuum, and a first electron transporting light emitting layer 5' having electron transporting property and a light emitting peak in insulating area is formed. A pigment dope layer 11 having a light emitting peak in red area is evaporated under vacuum, and the second electron transporting light emitting layer 5' is again evaporated thereon. Finally, Mg and Ag are evaporated as a cathode electrode 6. In such an organic electroluminescent element, a DC voltage is applied with the ITO as an anode 2 and Mg:Ag as the cathode 6. A white emission having emission peaks in blue, green and red areas can be taken out.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

21.06.2001

[Date of sending the examiner's decision of

05.08.2003

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-78163

(43)公開日 平成8年(1996)3月22日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号		庁内整理番号	FΙ	技術表示箇序			
H05B 3	33/14								
C09K 1	11/06			Z	9280-4H				
G09F	9/30		365	D	7426-5H				
H05B 3	33/10								
3	33/22								
						審査請求	未請求	請求項の数4	FD (全 15 頁
(21)出願番号		特顧平6-239348			(71)出顧人	390004662			
							ケミプロ	口化成株式会社	
(22)出願日		平成6年(1994)9月7日			兵庫県神戸市中央区御幸通4丁目2番20号				
						(72)発明者	城戸	享二	
							奈良県	化葛城郡広陵町	馬見北9-4-3
						(72)発明者	福岡 直彦 兵庫県神戸市東灘区住吉東町 2 - 5 -22		
						(74)代理人	弁理士	友松 英爾	(外1名)
			•						

(54) [発明の名称] 有機エレクトロルミネッセンス素子およびその製法

(57)【要約】

【目的】 溶液塗布法を用いなくても安定な発光層を形成できる新規な素子構造をもつ有機エレクトロルミネッセンス素子の提供。

【構成】 一対の電極間に、異なる発光色を有する電子輸送性発光層と正孔輸送性発光層とをキャリア再結合領域制御層を挟んで積層した有機エレクトロルミネッセンス素子であって、素子からの発光スペクトルが可視光の青色領域、緑色領域および赤色領域を含み、電子輸送性発光層と正孔輸送性発光層の両方の発光が総合された発光色が白色である有機エレクトロルミネッセンス素子。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の電極間に、異なる発光色を有する 電子輸送性発光層と正孔輸送性発光層とをキャリア再結 合領域制御層を挟んで積層した有機エレクトロルミネッ センス素子であって、素子からの発光スペクトルが可視 光の青色領域、緑色領域および赤色領域を含み、電子輸 送性発光層と正孔輸送性発光層の両方の発光が総合され た発光色が白色である有機エレクトロルミネッセンス素 子。

【請求項2】 前記キャリア再結合領域制御層が、キャ リアの再結合が正孔輸送性発光層と電子輸送性発光層の 両方でおこるのに適した厚みを有する層である請求項1 記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項3】 前記正孔輸送性発光層および/または電 子輸送性発光層が、発光の白色度を改善する色素により ドーピングされたものである請求項1または2記載の有 機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項4】 基板上に電極、正孔輸送性発光層、キャ リア再結合領域制御層、電子輸送性発光層および陰極を いずれも真空蒸着法および/またはスパッタリング法に 20 ポリマー発光層 7、真空蒸着法により形成された 1, より順次形成することを特徴とする請求項1、2または 3記載の有機エレクトロルミネッセンス素子の製法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、平面光源や表示素子に 利用される有機エレクトロルミネッセンス素子およびそ の製法に関する。

[0002]

【従来の技術】発光層が有機薄膜から構成される有機エ レクトロルミネッセンス素子は低電圧駆動の大面積表示 素子を実現するものとして注目されている(例えば、図 6参照)。素子の高効率化にはキャリア輸送性の異なる 有機層を積層する素子構造が有効であり、正孔輸送層に 低分子芳香族アミン、電子輸送性発光層にアルミキレー ト錯体を用いた素子が報告されている〔C. W. Tan g, Appl. Phys. Lett., 51, p. 91 3 (1987))。との素子では10 V以下の印加電圧 で1000cd/m²の実用化に十分な高輝度を得てい

【0003】しかし、前述のような発光層が単一の材料 からなる有機エレクトロルミネッセンス素子では発光層 が単色の発光であり、二つ以上の異なる発光中心からの 発光を得ることはできない。

【0004】この問題は発光層に発光層構成材料と異な る発光色を有する色素を極微量(0.2~0.5mol %) 部分的にドープすることによって解決できる。タン グ(Tang)らは前述の二層構造素子の発光層である アルミキレート層を真空蒸着法によって形成する段階 で、赤色発光を示す色素を共蒸着することによってドー プし、そのドープ位置およびドープ量を制御することに よって、一つの素子からアルミキレートからの緑色及び ドーパント色素の赤色の発光を得ることに成功している (C. W. Tang, J. Appl. Phys., 6 5. p. 3610 (1989)]。しかしながら、ホス ト材料であるアルミキレート錯体が緑色発光体であると とから、より励起エネルギーレベルの髙い青色発光はア ルミキレート層を色素でドープすることでは得られず、 したがって白色発光も得られない。

【0005】との問題を解決すべく、本発明者の1人は 10 青色発光を示す正孔輸送性のポリマーを発光層とし、こ れに青色、緑色および赤色発光色素をドープすることに より、白色発光を得るのに成功している〔J.Kid o, Appl. Phys. Lett., 64, p. 81 5 (1994)]。この素子は図7に示すように、透明 ガラス基板1上に、ITO電極(陽極)2、青色、緑色 および赤色の発光色素(青色の1,1,4,4ーテトラ フェニルー1、3-ブタジエン発光色素、緑色のクマリ ン-6発光色素、および赤色のDCM1発光色素)をポ リ(N-ビニルカルバゾール)層にドープして得られた 2, 4-トリアゾール誘導体よりなる正孔ブロック層 3″、アルミキレートよりなる低分子電子輸送層5およ び陰極6より構成されている。

[0006]

30

【発明が解決しようとする課題】素子の各層の形成手段 としては、真空蒸着法、溶液塗布法(ディップコーティ ング)、あるいは両者の併用などが存在するが、溶液塗 布法を用いると発光層への不純物の混入や発光層表面へ の大気中のガス分子の吸着などが発生し、素子の劣化原 因となる。前記文献の素子構造では、一つの層に青色、 緑色、赤色の発光色素を存在させて、この合成光により 白色発光を得なければならないため、1つのホスト材料 に最低2つの色素をドーピングしなければならず、との 3成分は同時に真空蒸着させることは技術的に非常に困 難であり、安定な三成分系発光層を形成することができ ない。そのため前記文献の素子を作製するにあたって は、問題はあるものの溶液塗布法を採用せざるを得なか ったのである。そこで、本発明の目的は、溶液塗布法を 用いなくても安定な発光層を形成できる新規な素子構造 40 をもつ有機エレクトロルミネッセンス素子を提供する点 にある。

[0007]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するため の、本発明の有機エレクトロルミネッセンス素子は、溶 液塗布法を用いないで製造できるように、正孔輸送層と 電子輸送層の間にキャリア再結合領域制御層を挿入した 構造を有することを特徴としている。そして、この素子 構造において、発光が正孔輸送層と電子輸送層の両方か ら得られ、可視光領域を広くカバーする白色発光を高い 50 発光効率、発光輝度で得るのに大いに有効であることを

見いだし本発明を完成するにいたった。

【0008】本発明の第一は、一対の電極間に、異なる発光色を有する電子輸送性発光層と正孔輸送性発光層とをキャリア再結合領域制御層を挟んで積層した有機エレクトロルミネッセンス素子であって、素子からの発光スペクトルが可視光の青色領域、緑色領域および赤色領域を含み、それが総合された発光色は白色である有機エレクトロルミネッセンス素子に関する。

【0009】本発明の第二は、基板上に電極、正孔輸送 性発光層、キャリア再結合領域制御層、電子輸送性発光 10 層および陰極をいずれも真空蒸着法および/またはスパ ッタリング法により順次形成することを特徴とする請求 項1、2または3記載の有機エレクトロルミネッセンス 素子の製法に関する。各層をすべて真空蒸着あるいはス バッタリングで行うこともできるが、各層毎に真空蒸着 にしたり、スパッタリングにしたりすることもできる。 図lのaに示すような一般的な有機エレクトロルミネッ センス素子では陽極すなわち正孔注入電極(透明陽極) 2から正孔が有機層(正孔輸送層)2へ注入され、陰極 6 すなわち電子注入電極(陰極)6 から電子が有機層 (電子輸送性発光層) 5へ注入される。電子輸送性発光 層5′を発光層として機能し、正孔輸送層3を陽極2と 電子輸送性発光層5′の間に挿入した二層型素子である 場合、図1に示したように、陽極2から注入された正孔 は正孔輸送層3を通り、また陰極6から注入された電子 は電子輸送性発光層5′を通り、いくらか正孔輸送性も 有する発光層5′中の界面付近で両キャリアは再結合す る。この場合、生じた励起子は約200点拡散した後、 発光に至る。

【0010】本発明においては、正孔輸送性発光層3′と電子輸送性発光層5′の間にキャリア再結合領域制御層4として電子輸送性のキャリア再結合制御層4を挿入することにより、電子輸送性発光層5′への正孔の注入量を制限し、キャリア再結合を電子輸送性発光層5′に限らず正孔輸送性発光層3′中でも行わせるものである

【0011】図2に示したように、電子輸送性かつ高い励起エネルギー準位を有する材料をキャリア再結合領域制御層4として正孔輸送層3と電子輸送性発光層5′間に挿入し、挿入したキャリア再結合領域制御層4の膜厚40を変化させることによって、キャリアの再結合領域(+-表示部分)を電子輸送性発光層5′中(図2a)から正孔輸送性発光層3′中(図2c)へと自由に制御することができる。すなわち、電子輸送性が高く、正孔輸送性発光層5′と正孔輸送性発光層3′の間に挿入した場合、キャリア再結合領域制御層4を厚くすると(図2c)、この層を通して正孔輸送が行われず、キャリアの再結合は正孔輸送性発光層3′中のみで起こり、電子輸送性発光層5′では発光しないケースが発生する。- 50

方、キャリア再結合領域制御層4が薄すぎる(図2a) と、正孔はすべて電子輸送性発光層5′まで輸送されて しまい、正孔輸送性発光層3′では発光しない場合が生 ずる。これを適切な厚さにする(図2b)と、ある程度 正孔も輸送されるようになり、キャリアの再結合が正孔 輸送性発光層3′と電子輸送性発光層5′の両方で起こ るようにすることができる。

【0012】したがって、適切な膜厚のキャリア再結合領域制御層4を電子輸送性発光層5′と正孔輸送性発光 10 層3′間に挿入することにより、電子輸送性発光層と正 孔輸送性発光層からの発光を得ることができる(図2 b)。そして、素子からの発光は電子輸送性発光層からの発光と正孔輸送性発光層からの発光の総和となり、発 光スペクトルは幅の広いものとなる。ここで、素子からの発光が可視光領域の光を部分的に欠き、白色でない場合、その欠いた部分に発光を有する色素を、電子輸送性 発光層あるいは正孔輸送性発光層の一部に、第三の発光 中心としてドープすると、電子輸送性発光層中あるいは 正孔輸送性発光層中で生成した励起子の拡散、あるいは 20 キャリアのトラップによって、ドープした色素も励起され発光する。

【0013】よって、電子輸送層と正孔輸送層からの発光の総和が、白色でない場合も、ドーパント色素を電子輸送性発光層あるいは正孔輸送性発光層中にドープして加色することにより、可視光領域を広くカバーする白色発光となる。この場合、同様の効果は電子輸送性発光層あるいは正孔輸送性発光層を発光色の異なる二種類の材料の積層型としても得られる。以上のように、本発明は、前述の層構成を採用することにより製造工程中に溶液塗布工程を全く含まないで白色発光有機エレクトロルミネッセンス素子を作製することができる。

[0014]正孔輸送性発光層を構成するホスト材料としては、正孔輸送性と蛍光性を有しておれば低分子に限定されず、真空蒸着あるいはスパッタリングが可能な高分子でも使用できる。前者の低分子材料としては、下記の一般式(1)

【化1】

$$\mathbb{R}^{2}$$
 \mathbb{R}^{2}
 \mathbb{R}^{4}
 \mathbb{R}^{4}
 \mathbb{R}^{4}
 \mathbb{R}^{5}
 \mathbb{R}^{6}
 \mathbb{R}^{5}

(式中、 $R^1 \sim R^6$ は同一でも異なっていてもよく、水素、炭素数 $1 \sim 6$ のアルキル基、炭素数 $1 \sim 6$ のアルコキシ基、アミノ基等を示す)で表される芳香族アミン及びその誘導体が挙げられる。

【0015】また、下記の一般式(2) 【化2】

(式中、R'とR'は同一でも異なっていてもよく、水素、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコキシ基、フェニル基を示し、R'は、

[化3]

St fe lit

 $CH = CH - R^{11}$ R^{10} (3)

(式中、R¹⁰は炭素数1~6のアルキル基、フェニル基 を示し、R¹¹は、 【化5】

を示す) で示される化合物、 【0017】または一般式(4) 【化6】

(上記式中、R¹¹は置換基を有してもよいアリール基で 50

*を示す)で示される化合物、 【0016】下記の一般式(3) 【化4】

20 * CH=CH-R¹¹-CH=CH

あり、 R^{13} は炭素数 $1 \sim 6$ のアルキル基またはアルコキシ基である)で示される化合物が挙げられる。

【0018】 ことでアリール基としては、フェニル基、 30 ナフチル基、ビフェニル基、アントラニル基等が挙げられ、置換基としては、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコキシ基、ハロゲン等が挙げられる。 【0019】また、後者の高分子材料としては、ポリ (N-ビニルカルバゾール)、ポリフェニレンビニレン 及びその誘導体、およびトリフェニルアミン基を主鎖または側鎖に有するポリマー等があげられる。

【0020】前記正孔輸送層の膜厚は特に限定されないが、十分な発光輝度を得るため300~1000 A程度が好ましい。

40 【0021】キャリア再結合領域制御層を構成する材料 としては、ホール輸送性が低く、高い電子輸送性と高い 励起エネルギーレベル、すなわち青色もしくは青色より 短波長側に発光スペクトルを有する一般式(5) 【化7】

20

(上記式中、R14, R14, R16は置換基を有してもよい アリール基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい) で表される1、2、4-トリアゾール誘導体である。と こでアリール基としては、フェニル基、ナフチル基、ビ フェニル基、アントラニル基等が挙げられ、置換基とし ては、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアル コキシ基、シアノ基等が挙げられる。

【0022】特に、下記式の

[化8]

3-(4-ビフェニリル)-4-(4-エチルフェニ ル) -5-(4-tert-ブチルフェニル)-1, 2、4-トリアゾール(以下「TAZ」という)が好適 に使用される。

【0023】また、下記一般式(6) 【化9】

(上記式中、R¹⁷, R¹⁸は置換基を有してもよいアリー ル基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい)で表さ れる1、3、4-オキサジアゾール誘導体を用いること 30 ができる。ここでアリール基としては、フェニル基、ナ フチル基、ビフェニル基、アントラニル基等が挙げら れ、置換基としては、炭素数1~6のアルキル基、炭素 数1~6のアルコキシ基、シアノ基等が挙げられる。 【0024】具体的には下記式の材料が挙げられる。

[11:10]

【0025】前記キャリア再結合領域制御層の膜厚は特 に限定されないが、膜厚が厚すぎるとホールブロック性 が高すぎ、ホール輸送層からの発光となり、膜厚が薄す ぎるとホールブロック性が低すぎ、電子輸送層からの発 光となる [J. Kido, Jpn. J. Appl. Ph ys., 32, p. L917 (1993)]。したがっ てホール輸送層と電子輸送層の両方から発光を得るため には20~200点程度が好ましい。

【0026】電子輸送性発光層を構成するホスト材料と しては電子輸送性で固体状態で強い蛍光性を有する化合 50

物が使用できる。

【0027】たとえば、下記の一般式(7)

【化11】

(7)

(上記式中、R¹⁰, R¹¹は水素原子あるいは炭素数1~ 6のアルキル基であり、それぞれ同一でも異なっていて もよく、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示す) で表される8-キノリノラトあるいはその誘導体を配位 子に有する金属錯体、下記一般式(8)

(化12)

(上記式中、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示 す)で表される10-ベンゾキノリノラトを配位子に有 する金属錯体、

【0028】下記一般式(9)

【化13】

$$CH = N$$

$$\downarrow \\ R^{18}$$

$$O$$

$$(9)$$

(式中、R¹*は置換基を有してもよいアリーレン基を示 し、Mは金属イオンを示し、nは1~3の整数である) 40 で表される金属錯体が挙げられる。 ととでアリーレン基 としては、フェニレン基、ナフチレン基等が挙げられ る。また、置換基としては、炭素数1~6のアルキル基 が挙げられる。

【0029】さらに、次の一般式(10)、(11) 【化14】

*で表される1、3、4-オキサジアゾール誘導体(式中 R¹¹、R¹¹、R¹³、R¹³、R¹³は同一でも異なっていて もよく置換基を有してもよいアリール基、R¹³は置換基 を有してもよいアリーレン基を示す)。ここでアリール 基としては、フェニル基、ナフチル基、ビフェニル基、アントラニル基等が挙げられ、アリーレン基としては、フェニレン基、ナフチレン基、ビフェニレン基、アントラセニレン基、ペリレニレン基等が挙げられる。また、 置換基としては、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1 ~6のアルコキシ基、シアノ基等が挙げられる。

10

[0030]一般式(10)、(11)で示される化合物の具体例を挙げると、 【化15】

などがある。 【0031】また、一般式(12) 【化16】

R²⁰

$$C = CH$$

$$R^{20}$$

$$R^{20}$$

$$R^{20}$$

$$R^{20}$$

$$R^{20}$$

(式中、R²⁹, R²⁹は同一でも異なってもよく、水素原子あるいは炭素数1~4のアルキル基)で示される化合物も安定な薄膜を形成し、強い蛍光を発するので有効である。

[0032] また、電子輸送性発光層を構成する化合物 として各種ペリレン誘導体を使用することができ、とく に下記に挙げるペリレン誘導体が好ましい。

【化17】

上記電子輸送層の膜厚は特に限定されないが、十分な発 光輝度を得るため50~1000A程度が好ましい。

【0033】本発明は、電子輸送性発光層と正孔輸送性 発光層の最低2つの層の発光を総合して白色光を得るも のであり、必要に応じて電子輸送性発光層が複数層より 形成されていたり、正孔輸送性発光層が複数層より形成 されていたり、さらには、両層のいずれもが複数層によ り形成されており、各層の発光色の総合により白色光を 得るものである。各層は、ホスト材料のみで形成すると とにより、総合色が白色光となれば、それでよいが、充 分な白色光が得られない場合にはドーピング用色素をホ スト材料と同時に真空蒸着によるドーピングを行って白 色光を調整することができる。電子輸送性発光層や正孔 輸送性発光層にドーピングする色素としては、固体状態 で強い蛍光を示す種々のレーザー用色素が使用でき、た とえばクマリン誘導体、アクリジン染料、シアニン染 料、キナクリドン誘導体、アクリジン染料等が挙げら れ、代表的なものとしては、下記式群の化合物が挙げら れる。

【化18】

【0034】上記ドーパント色素のドーブ濃度はあまり高すぎると濃度消光により、発光強度が低下するので、0.1mol%~2%程度が望ましい。また、電子輸送 層中のドーブ位置は電子輸送層の一部でも全体でもよい。また、ドーブする色素も一種類に限らず二種類以上の色素を使用してもよい。本発明で用いられる材料は低分子、高分子に限定されず、この発光層を含む構成する各層の膜厚についても、本発明においては特に限定されない。

【0035】本発明において、面状に発光を取り出す場合には、陽極側あるいは陰極側の少なくとも一方が透明あるいは半透明である必要がある。通常は、ガラス基板や石英基板のような透明基板上に「TOよりなる透明電極を設けたものを使用するが、「TO以外の透明または半透明の電極であっても使用可能である。たとえば、ガラス基板上の「TO薄膜上にさらにし」などの仕事関数の小さい金属薄膜を設けた電極とし、他方の電極に金などの仕事関数の大きい金属薄膜を用いることもできる。【0036】

【実施例】次に本発明の実施例について説明する。 【0037】実施例1

図3は本発明の実施例1の断面図である。1はガラス基板で2のシート抵抗15Ω/□のITO(インジウム-50 チン-オキサイド)がコートされている。その上に正孔

輸送性かつ青紫領域(410-420nm)に発光ビー クを有する下記式で表されるN、N´ -ビス(3-メチ ルフェニル)-1、1´ -ビフェニル-4,4-ジアミ ン(以下、「TPD」という)

【化19】

を10⁻³ Torrの真空下で400 A蒸着して正孔輸送 性発光層3′(TPD層)を形成した。

【0038】次に、キャリア再結合領域制御層4として、下記式、

[化20]

$$CH_{a} - CH_{a}$$

$$CH_{a} - CH_{a}$$

$$CH_{a} - CH_{a}$$

$$CH_{b} - CH_{b}$$

で表される3-(4-ビフェニリル)-4-(4-エチルフェニル)-5-(4-tert-ブチルフェニル)-1,2,4-トリアゾール(以下「TAZ」という)を30人の厚さまで10-'Torrの真空下で蒸着してキャリア再結合領域制御層4(TAZ層)を形成した。 (0039]次に、電子輸送性かつ緑色領域(520nm)に発光ビークを有する下記式

【化21】

で表されるトリス (8-キノリノラト) アルミニウム錯体 (以下「Alq」ということがある) 層を50点、10-1Torrの真空下で蒸着して第一の電子輸送性発光 40層5′(Alq層)を形成した。

【0040】次に赤色領域(600nm)に発光ピークを有する下記式

[化22]

で表されるナイルレッドを1mol%含有するAlq層を50点、10⁻³Torrの真空下で蒸着して色素ドープ層11を形成した。この場合、ナイルレッドはトリス(8-キノリノラト)アルミニウム(III)錯体(Alg)とは異なる蒸着ボートより蒸着速度を制御して含有

14

q)とは異なる蒸着ボートより蒸着速度を制御して含有量を1mo1%とした。これが、図3の色素ドープ層11に相当する。

【0041】つぎに、再びトリス(8-キノリノラト) アルミニウム錯体を400点、10-1Torrの真空下 10 で蒸着して第二の電子輸送性発光層5′(Alq層)を 形成した。最後に陰極電極6としてMgとAg(10: 1)を同じ真空度で2000点共蒸着した。発光領域は 縦0.5cm、横0.5cmの正方形状とした。

【0042】前記の有機エレクトロルミネッセンス素子 においてITOを陽極2、Mg:Agを陰極6として、 直流電圧を印加して発光層3からの発光を観察した。発 光輝度はミノルタ輝度計LS100にて測定した。その 時の輝度-電圧特性を図4に示すが、初期特性として最 高輝度2500cd/m'の白色発光が14ボルトで得 20 られた。図5に示した発光スペクトルから、発光中心が TPD、Ala、ナイルレッドであることを確認した。 以上のことから、キャリア再結合領域制御層4として 1, 2, 4-トリアゾール誘導体を挿入することで、電 子輸送性発光層 5′、正孔輸送性発光層 3′の両キャリ ア輸送層からそれぞれ青色、緑色の発光を取り出し、ま た、電子輸送性発光層5′中に部分的に置換した赤色発 光層から赤色の発光を同時に取り出すことにより、青、 緑、赤色領域に発光ピークを有する白色発光を取り出せ ることを確認した。

30 【0043】実施例2

実施例1の素子構成において、赤色領域(600nm) に発光ピークを有する下記式

【化23】

で表される4 - ジシアノメチレン - 2 - メチル - 6 - p - ジメチルアミノスチリル - 4 H - ピラン(以下「DC M - 1」という)をナイルレッドの代わりに使用した素子を作成した。この場合においても、DCM - 1 は A l q とは異なる蒸着ボートより蒸着速度を制御して含有量を1 m o 1 %とした。

【0044】上記の有機エレクトロルミネッセンス素子 においてITOを陽極、Mg:Agを陰極として、直流 50 電圧を印加して素子からの発光を観察した。この素子か

らも最高輝度2400cd/m'の白色発光が14ボル トで得られた。また、発光スペクトルから、実施例1と 同様に発光中心がTPD、Alq、DCM-1からの発 光ピークで構成されていることを確認した。

【0045】実施例3

図6は実施例3の断面図である。 1 はガラス基板で、シ ート抵抗15Ω/□のITO(インジウムーチンーオキ サイド) 2がコートされている。その上に正孔輸送性か つ青紫領域(410-420nm)に発光ピークを有す るTPDを10-'Torrの真空下で400A蒸着して 10 正孔輸送性発光層3′(TPD層)を形成した。次に、 キャリア再結合領域制御層4としてTAZを30Aの厚 さまで10-170rrの真空下で蒸着して形成した。次 に、電子輸送性かつ緑色領域 (520nm) に発光ピー クを有するAlq層5を50Å、10-3Torrの真空 下で蒸着して第1の電子輸送性発光層5′(Alq層)

【0046】次に赤色領域(600nm)に発光ピーク を有する下記式

で表されるペリレン誘導体を450点、10-3 Torr の真空下で蒸着して第2の電子輸送性発光層5′(ベリ レン誘導体層)を形成した。

【0047】最後に、陰極電極6としてMgとAg(1 0:1)を同じ真空度で2000点共蒸着した。発光領 30 域は縦0.5cm、横0.5cmの正方形状とした。上 記の有機エレクトロルミネッセンス素子においてITO を陽極、Mg:Agを陰極として、直流電圧を印加して 発光層からの発光を観察した。発光輝度は初期特性とし て最高輝度2200cd/m'の白色発光が16ボルト で得られた。また発光スペクトルから、発光中心がTP D、Alq、ペリレン誘導体であることを確認した。 【0048】実施例4(ドーパントなしのケース)

図2bは本実施例の断面図である。1はガラス基板で2 オキサイド)がコートされている。その上に正孔輸送性 かつ青紫領域(410-420nm)に発光ピークを有 する下記式で表されるN、N′-ビス(3-メチルフェ ニル)-1,1'-ビフェニル-4,4-ジアミン(以 下、「TPD」という)

【化25】

を10-3丁orrの真空下で400点蒸着して正孔輸送 性発光層3′を形成した。

【0049】次に、キャリア再結合領域制御層4とし て、下記式、

[化26]

で表される3- (4 - ビフェニリル)-4- (4 -エチ 20 ルフェニル) -5- (4-tert-ブチルフェニル) -1,2,4-トリアゾール(以下「TAZ」という) を30人の厚さまで10-3Torrの真空下で蒸着して 形成した。

【0050】次に、電子輸送性かつ緑色領域(520n m) に発光ピークを有する下記式

[化27]

で表されるトリス(8-キノリノラト)アルミニウム錯 体 (以下「A 1 g」ということがある) 層を500A、 10-'Torrの真空下で蒸着して電子輸送性発光層 5′を形成した。最後に、陰極電極6としてMgとAg (10:1)を同じ真空度で2000点共蒸着した。発 光領域は縦0.5cm、横0.5cmの正方形状とし た。前記の有機エレクトロルミネッセンス素子において のシート抵抗15Ω/□のIT〇(インジウム-チン- 40 ITOを陽極、Mg:Agを陰極として、直流電圧を印 加して発光層からの発光を観察した。発光輝度はミノル タ輝度計LS100にて測定した。初期特性として最高 輝度3000cd/m'の青緑色発光が14ボルトで得 られた。図8に示した発光スペクトルから、発光中心が TPDおよびAlqであることを確認した。以上のこと から、キャリア再結合領域制御層として1,2,4-ト リアゾール誘導体を挿入することで、電子輸送性発光層 および正孔輸送性発光層の両キャリア輸送層から所期の 発光を取り出せることを確認した。

50 【0051】以下に本発明の実施態様を列挙する。

1. 一対の電極間に、異なる発光色を有する電子輸送性 発光層と正孔輸送性発光層とをキャリア再結合領域制御 層を挟んで積層した有機エレクトロルミネッセンス素子 であって、素子からの発光スペクトルが可視光の青色領 域、緑色領域および赤色領域を含み、電子輸送性発光層 と正孔輸送性発光層の両方の発光が総合された発光色が 白色である有機エレクトロルミネッセンス素子。

- 2. 前記キャリア再結合領域制御層が、キャリアの再結 合が正孔輸送性発光層と電子輸送性発光層の両方でおと レクトロルミネッセンス素子。
- 3. 前記正孔輸送性発光層および/または電子輸送性発 光層が、発光の白色度を改善する色素によりドーピング されたものである前項1または2記載の有機エレクトロ ルミネッセンス素子。
- 4. 電極の一方が基板で支持されたものである前項1、 2または3記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。
- 5. 陽極側および/または陰極側が透明または半透明で ある前項1、2、3または4記載の有機エレクトロルミ ネッセンス素子。
- 6. キャリア用結合領域制御層が一般式(5) 【化28】

(上記式中、R14、R15、R16は置換基を有してもよい) アリール基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい) で示されるトリアゾール誘導体で構成されている前項 1.2、3、4または5記載の有機エレクトロルミネッ センス素子。

7. 一般式(5)の化合物が3-(4-ビフェニリル) -4-(4-エチルフェニル)-5-(4-tert-ブチルフェニル)-1,2,4-トリアゾールである前 項6記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

8. キャリア再結合領域制御層が一般式(6)

*【化29】

18

(6)

(上記式中、R17、R18は置換基を有してもよいアリー ル基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい)で示さ れる1、3、4-オキサジアゾール誘導体で構成されて るのに適した厚みを有する層である前項1記載の有機エ 10 いる前項1、2、3、4または5記載の有機エレクトロ ルミネッセンス素子。

9. 一般式(6)の化合物が、式

【化30】

で示される化合物である前項8記載の有機エレクトロル ミネッセンス素子。

20 10. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式 (1)

【化31】

$$R^{1}$$
 R^{2}
 R^{4}
 R^{5}
 R^{6}
 R^{6}

30 (式中、R1~R1は同一でも異なっていてもよく、水 素、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコ キシ基、アミノ基等を示す)で示される芳香族アミン及 びその誘導体である前項1、2、3、4、5、6、7、 8または9記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。 11. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式 (2) 【化32】

$$R^{1}$$

$$N \longrightarrow CH = CH - R^{1} - CH = CH \longrightarrow N$$

$$(2)$$

(式中、R'とR'は同一でも異なっていてもよく、水 素、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコ キシ基、フェニル基を示し、R*は、

[化33]

(3)

(式中、R1°は炭素数1~6のアルキル基、フェニル基 を示し、R¹¹は、

[化35]

を示す)で示される化合物である前項1、2、3、4、 5、6、7、8または9記載の有機エレクトロルミネッ

13. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式 (4)

【化36】

(上記式中、R11は置換基を有してもよいアリール基で あり、R13は炭素数1~6のアルキル基またはアルコキ シ基である)で示される化合物である前項1、2、3、 4、5、6、7、8または9記載の有機エレクトロルミ ネッセンス素子。

14. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が真空蒸 着またはスパッタリング可能な高分子である前項1、

* を示す) で示される化合物である前項1、2、3、4、 5、6、7、8または9記載の有機エレクトロルミネッ センス素子。

12. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式 (3)

20

【化34】

トロルミネッセンス素子。

15. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(7)

【化37】 20

$$\mathbb{R}^{2n}$$

(7)

(上記式中、R¹⁰、R¹¹は水素原子あるいは炭素数1~ 30 6のアルキル基であり、それぞれ同一でも異なっていて もよく、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示す) で示される8-キノリロラトあるいはその誘導体を配位 子に有する金属錯体である前項1、2、3、4、5、 6、7、8、9、10、11、12、13または14記 載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

16. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(8)

【化38】

40

$$M \left(\begin{array}{c} N \\ N \end{array} \right)$$

(8)

(上記式中、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示 す)で示される10-ベンゾキノリノラトを配位子に有 する金属錯体である前項1、2、3、4、5、6、7、 2、3、4、5、6、7、8または9記載の有機エレク 50 8、9、10、11、12、13または14記載の有機

エレクトロルミネッセンス素子。

17. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般式(9)

[化39]

$$CH = N$$

$$R^{2n}$$

$$O$$

$$R^{2n}$$

$$O$$

$$(9)$$

(式中、R¹⁹は置換基を有してもよいアリーレン基を示し、Mは金属イオンを示し、nは1~3の整数である)で示される金属錯体である前項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13または14記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

*18. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(10)

22

【化40】

(10)

(式中R¹¹, R¹⁴は同一でも異なっていてもよく置換基を有してもよいアリール基、R¹³は置換基を有してもよ
 10 いアリーレン基を示す)で示される1, 3, 4-オキサジアゾール誘導体である前項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13または14記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

19. 前記一般式(10)の化合物が式 【化41】

で示される化合物である前項 1 8 記載の有機エレクトロ 20% 2 0 . 前記一般式 (10) の化合物が式ルミネッセンス素子。 ※ 【化42】

で示される化合物である前項18記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

21. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(11)

[化43]

(式中R²³, R²⁶, R²⁷は同一でも異なっていてもよく置換基を有してもよいアリール基を示す)で示される 1、3、4-オキサジアゾール誘導体である前項1、 2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13または14記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

22. 前記一般式 (11) の化合物が式 【化44】

40 で示される化合物である前項21記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

23. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(12)

【化45】

$$R^{20}$$

$$C = CH$$

$$R^{20}$$

$$C = CH$$

$$R^{20}$$

$$R^{20}$$

(12)

(式中、 R^{29} , R^{29} は同一でも異なってもよく、水素原子あるいは炭素数 $1\sim4$ のアルキル基)で示される化合物である前項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13または14記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

24. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、下記 式群

[146]

で示されるペリレン誘導体の少なくとも1種である前項 1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、1 2、13または14記載の有機エレクトロルミネッセン ス素子。

25. 前記色素が固体状態で強い蛍光を示すレーザ用色素である前項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23または24記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

26. 前記色素がクマリン誘導体染料、アクリジン染料、シアニン染料およびキナクリドン誘導体染料よりなる群から選ばれた少なくとも1種である前項25記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

27. 基板上に電極、正孔輸送性発光層、キャリア再結合領域制御層、電子輸送性発光層および陰極をいずれも真空蒸着法および/またはスパッタリング法により順次形成することを特徴とする前項1、2または3記載の有機エレクトロルミネッセンス素子の製法。

[0052]

【発明の効果】以上、説明したとおり、本発明によれば

発光特性に優れた白色発光有機エレクトロルミネッセンス素子が提供される。本発明の白色有機エレクトロルミネッセンス素子は実用化に十分な信頼性を有し、その高い輝度から、液晶ディスプレイのバックライト、カラーフィルターと組み合わせたフルカラーディスプレイ、表

【図面の簡単な説明】

示素子、照明の分野で広く利用できる。

【図1】同図は一般的な電子輸送性発光層と正孔輸送層からなる二層型有機エレクトロルミネッセンス素子の断面図である。この素子ではキヤリア(電子と正孔)の再結合は電子輸送性発光層中で起こっている。

【図2】同図a~cは図1で示した二層型素子の正孔輸送層と電子輸送性発光層中の間にキャリア再結合領域制御層を挿入した場合のキャリアの再結合領域の状態を説明するためのものである。キャリア再結合領域制御層が厚い場合(同図c)はこの層により正孔がブロックされ、再結合は正孔輸送層中で起こる。しかし、キャリア再結合領域制御層を貫通するようになり、再結合が電子輸送性発光層中でも起こり始める(同図b)。これが本発明の場合である。そして、キャリア再結合領域制御層が極端に薄い場合は、存在しない場合と同様に再結合は電子輸送性発光層中のみにて起こる(同図a)。

【図3】同図は本発明の実施例1で作製した三層型素子の断面図である。電子輸送性発光層中の一部に発光色の 異なる色素がドープしてある。

【図4】同図は本発明の実施例1で作製した三層型素子の発光輝度と駆動電圧を示すグラフである。

【図5】同図は本発明の実施例1で作製した三層型素子 30 からの電界発光スペクトルを示すグラフである。

【図6】同図は本発明の実施例3で作製した四層型素子の断面図である。電子輸送性発光層は二種類の異なる化合物を積層した層で構成される。

【図7】本発明者が、Appl. Phys. Lett. 64, p815 (1994) に発表した有機ルミネッセ ンス素子の断面図である。

【図8】本発明の実施例4で作製した素子からの電界発 光スペクトルを示す。

【符号の説明】

40 1 基板

2 陽極

3 正孔輸送層

3′ 正孔輸送性発光層

3″ 正孔ブロック層

4 キャリア再結合領域制御層

5 電子輸送層

5′ 電子輸送性発光層

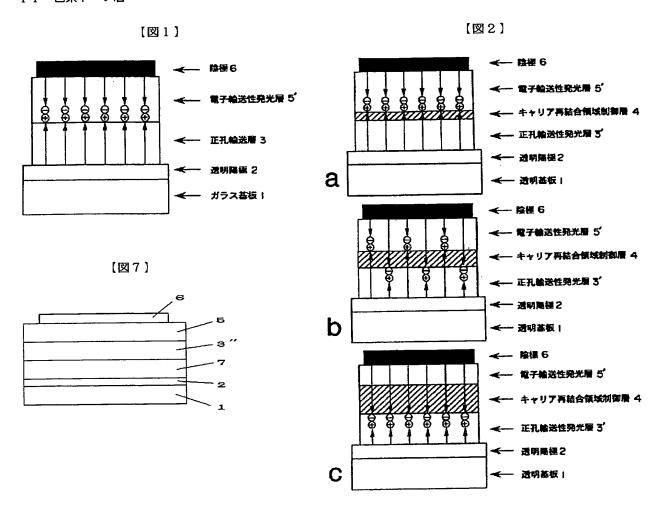
6 陸極

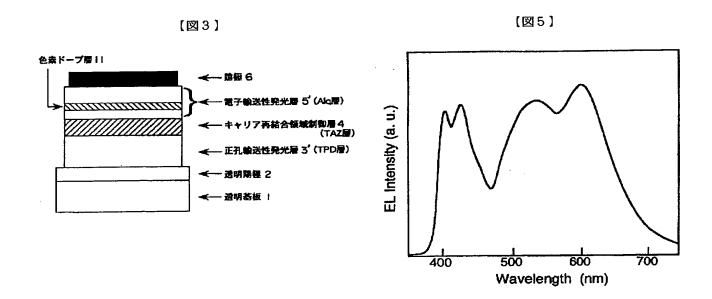
7 青、緑、赤の3種の色素をドープしたポリマー発光

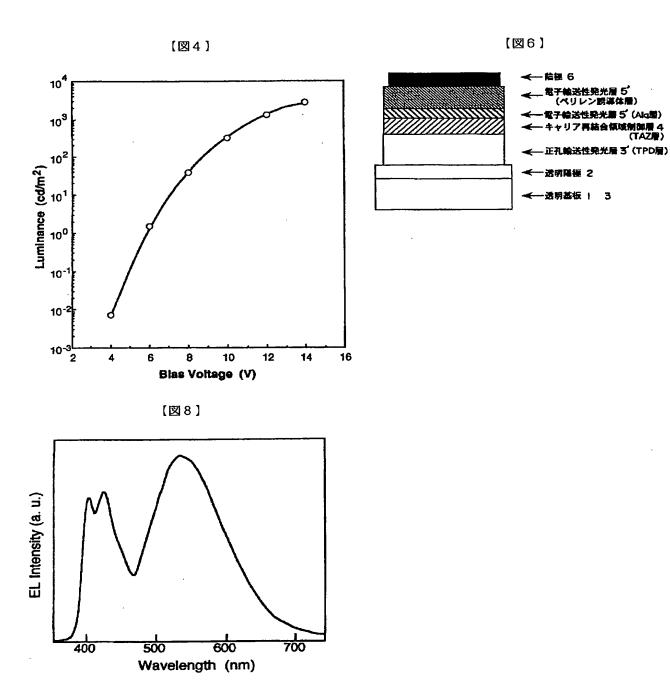
0 層

24

11 色素ドープ層







This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
Deolor or black and white photographs
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.